

Adesso Bioproducts, Akzo Nobel Adhesives, Siemens Energy, Stena Teknik och VärmlandsMetanol kräver stöd från regeringen för biometanol

Företagen pekar i bifogad skrivelse till näringsministern på vikten av att få till stånd en inhemsk produktion av biokomponenter, främst biometanol, för kemi- och drivmedelsindustrins behov. Detta för att uppnå klimatmål och nationell försörjningstrygghet.

Skrivelsen är resultatet av en videokonferens den 1 oktober 2020 anordnad av VärmlandsMetanol på temat "*Methanol Critical Mass Meeting*". Företagen vill med skrivelsen och ett begärt möte med näringsministern uppmärksamma regeringen på behovet av statligt stöd till pionjäranläggningar för storskalig produktion av biokomponenter såsom biometanol, analogt med hur statliga investerings- och/eller driftbidrag samt skattelättnader har främjat och/eller främjar vindkraft, solenergi och biogas.

Företagen efterlyser också en långsiktig och teknikneutral beskattning av biodrivmedel baserad på enbart klimatnytta och energiinnehåll. Så är i dag inte fallet. Låginblandad biometanol drabbas t.ex. av koldioxidskatt samt dubbelt så hög energiskatt som fossil bensin. Förhållandena är likartade beträffande låginblandad bioetanol.

Sverige har, i kraft av riklig tillgång på skogliga restprodukter som GROT (grenar och toppar) och gallringsvirke samt gott om lämpliga marker för energiskog, goda förutsättningar för en storskalig produktion av biometanol med förgasningsteknik. Detta både för den svenska och den europeiska marknaden. I nuet importerar Sverige årligen 300 000 ton fossilbaserad metanol till ett importvärde av 900 MSEK. Sett över tid orsakar denna metanol ett årligt utsläpp om ca. 400 000 ton fossil koldioxid.

Alkoholer som metanol och etanol förbränns dessutom effektivare än biobensin, vilket jämfört med biobensin resulterar i nollutsläpp av hälsovådliga kolväten. Därutöver ger dessa alkoholer lägre utsläpp av hälsovådliga kväveoxider.

För vidare information kontakta:
Björn Gillberg, VärmlandsMetanol AB, tel 0565-20 200.

Bilaga: skrivelse till näringsministern

VärmlandsMetanol AB

Näringsminister Ibrahim Baylan
Regeringskansliet
103 33 Stockholm

Angående behovet av en inhemsk produktion av biometanol och begäran om uppvaktning

På uppdrag av Adesso Bioproducts AB, Akzo Nobel Adhesives AB, Siemens Energy AB, Stena Teknik AB och VärmlandsMetanol AB begär jag, att vi får uppvakta näringsministern angående rubricerad frågeställning.

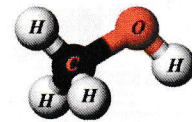
Jag hänvisar beträffande sakfrågorna till bifogad skrivelse från aktuella företag (bilaga 1) samt till minnesanteckningar från av VärmlandsMetanol AB ordnad videokonferens på temat "*Methanol Critical Mass Meeting*" (bilaga 2).

Uddeholm den 13 maj 2021


Björn O. Gillberg
vd VärmlandsMetanol AB

bilagor: 1-2

vidare kommunikation
bjorn.gillberg@varmlandsmetanol.se



Angående behovet av en inhemsk produktion av biometanol

Klimatmål och försörjningstrygghet

Det är, med tanke på klimatmålen och den nationella försörjningstryggheten, av vikt att en inhemsk produktion av biokomponenter för kemi- och drivmedelsändamål kommer till stånd. Biometanol är i sammanhanget en av de mest lämpliga produkterna. Sverige har, i kraft av riklig tillgång på skoglig biomassa som GROT och gallringsvirke samt gott om lämpliga marker för energiskog, goda förutsättningar för en storskalig produktion av biometanol med förgasningsteknik. På sikt finns i mån av tillgång till billig el också förutsättningar för produktion av biometanol baserad på icke fossil koldioxid och vätgas, s.k. elektrometanol. Detta både för den svenska och den europeiska marknaden.

Undertecknade önskar med denna skrivelse göra regeringen uppmärksam på behovet av att få till stånd en inhemsk storskalig produktion av biometanol. Vi representerar företag, som idag använder både fossil metanol och biobaserad metanol och som har för avsikt att framdeles i större utsträckning övergå till biometanol eller anpassa våra produkter för biometanolanvändning eller producera biometanol. Denna skrivelse är resultatet av att vi den 1 oktober 2020 deltog i en videokonferens anordnad av VärmlandsMetanol på temat "*Methanol Critical Mass Meeting*".

Metanol som global insatsråvara och drivmedel

Fossil metanol, tillverkad av naturgas genom ångreformerings eller av stenkolk genom förgasning, är en av världens största insatsråvaror inom kemiindustrin för tillverkning av färg, bindemedel, lim, plast, polyester mm. Fossil metanol används dessutom i stor skala för förestring av rapsolja till biodiesel, samt är ett betydande drivmedel som ersättning för bensin i bl.a. Kina. Metanol har under senare år också "seglat upp" som ett lovande marint drivmedel, eftersom den är lätthanterlig och inte orsakar utsläpp av partiklar och svavel. En internationell standard för metanol som marint bränsle håller på att tas fram.

Den globala metanolindustrin omsätter årligen ca 55 miljarder US dollar. Den inhemska och/eller globala tillgången på biometanol är marginell. För svenskt vidkommande finns ca 5 000 ton biometanol per år tillgänglig som restprodukt från massatillverkning. Det skall jämföras med att den svenska årskonsumtionen av fossil metanol uppgår till ca 300 000 ton, vilket representerar ett importvärde om ca 900 MSEK och räknat över tid orsakar ett fossilt koldioxidutsläpp om ca 412 000 årston. Globalt förbrukas ca 73 000 000 årston fossil metanol, som räknat över tid orsakar ett fossilt koldioxidutsläpp om ca 100 000 000 årston.

Metanol och gasturbiner som reservkraft

Den omfattande utbyggnaden av sol- och vindkraft, både i Sverige och globalt, skapar därutöver en betydande marknad för metanoldrivna gasturbiner som snabbstartad reservkraft, när det inte blåser och/eller när solintensiteten är låg. Gasturbiner kan drivas med vätgas. Biometanol är ett lämpligt komplement, eller alternativ, tack vare mycket lägre lagerkostnad. Detta är av vikt för att klara korta eller längre drifttider, vilket är typiskt för reservkraft.

Teknik för produktion av icke fossil metanol

Förgasning av fast energirik materia är den mest energieffektiva metoden för produktion av metanol av skogsråvara. Biometanol kan därutöver produceras genom ångreformerings av biogas. I framtiden kan metanol också komma att produceras som s.k. elektrobränsle, d.v.s. av koldioxid från rökgaser och vätgas tillverkad genom elektrolys av vatten.

Det finns i nuläget i världen ingen kommersiell anläggning för produktion av biometanol av skogsråvara. Världsledande beträffande förgasningsteknik är ThyssenKrupp Industrial Solutions (TKIS), som levererat ett hundratal kolbaserade förgasningsanläggningar och dessutom under ca tio år i en fullskalig pilotanläggning utvecklat och testat teknik för förgasning av skogsråvara. TKIS har för VärmlandsMetanols räkning projekterat och kostnadsberäknat en skogsbaserad förgasningsanläggning för metanolproduktion. Anläggningen är designad för en årsproduktion om 100 000 ton biometanol till en investeringskostnad på 3,5 miljarder kronor. Den kan tas i drift tre år efter ett investeringsbeslut.

Ny svensk basindustri

En kommersiell anläggning i Sverige för produktion av biometanol genom förgasning av skogsråvara skulle kunna bli den första i världen. Sättet på vilket de olika processtegen integreras, från vedhantling till metanolsyntes samt leveranser av fjärrvärme och gas till externa brukare, kommer att generera värdefull kunskap. Kunskap, som kan resultera i en ny svensk basindustri, som kan leverera både biometanol och nyckelkomponenter för produktionsanläggningar. På sikt, förutsatt riklig tillgång på billig el, kan också elektrometanol komma att spela en likartad roll. Vid VärmlandsMetanols planerade anläggning kan utbytet av metanol ökas med ca 70 procent, om vätgas tillförs processen för produktion av elektrometanol. Detta till en investeringskostnad på ca 800 MSEK.

Vem ska stå för merkostnaden

Vid "Methanol Critical Mass Mötet" framkom, att de deltagande företagen, som i dag använder fossil metanol, har för avsikt att fasa ut den fossila metanolen inom ramen för företagets affärsmodell eller klimatstrategi. Men i nuet kan företagen inte bära den kalkylerade merkostnaden för biometanol, d.v.s. dubbla priset jämfört med fossil metanol.

Beskattning av biodrivmedel för transportsektorn

Låginblandade biodrivmedel beläggs, baserat på volym, med samma energi- och koldioxidskatt som fossila drivmedel. Biodrivmedel med lägre energiinnehåll per liter, t.ex. metanol och etanol, drabbas därför av en högre energi- och koldioxidskatt per energimängd än de fossila drivmedel de ersätter. Beträffande biometanol blir resultatet, jämfört med bensin, en dubbelt så hög skatt per energienhet. Vägen till ökad användning av biodrivmedel bör gå via både hög- och låginblandning. Vi önskar, att regeringen verkar för att all beskattning av biodrivmedel, såväl hög- som låginblandade, framdeles skall baseras på ett drivmedels energiinnehåll och inte som nu på volym. En bibehållen och/eller ökad inhemsk produktion av biodrivmedel förutsätter därutöver fortsatt befrielse från koldioxidskatt för rena/koncentrerade biodrivmedel. Samma skattebefrielse bör i logikens namn återinföras för låginblandade biodrivmedel, eftersom klimatnyttan per energimängd är oberoende av inblandningsgrad.

Sammanfattning

Vi vill med denna skrivelse rikta statsmaktens uppmärksamhet på behovet av statligt stöd till pionjäranläggningar för storskalig produktion av biokomponenter såsom biometanol, analogt med hur statsmakten med investerings- och/eller driftbidrag samt skattelättnader har främjat och främjar vindkraft, solenergi och biogas. I sammanhanget hänvisas till, att det statliga produktionsstödet till biogas uppgår till 0,4 kr per kWh producerad biogas. Det motsvarar ett produktionsstöd till biometanol på 2 kr per liter.

Vi efterlyser också en långsiktig och teknikneutral beskattning av biodrivmedel baserad på klimatnytta och energiinnehåll. Vi bilägger för information minnesanteckningar från "Methanol Critical Mass Mötet". Vi önskar därutöver uppvakta näringsministern beträffande ovanstående frågor.

8 maj 2021


Björn Gillberg

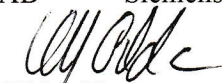
VärmlandsMetanol AB



Hans Holmström
Siemens Energy AB



Lars Lind
Adesso Bioproducts AB



Ulf Ödda
Akzo Nobel Adhesives AB



Per Stefenson
Stena Teknik AB